

SAGE / X⁴



Scanneur pour l'industrie du bois de plancher

SAGE / X⁴ s'ajuste parfaitement à la réalité de votre usine. Il est stable dans le temps, tout en étant parfaitement capable de gérer des commandes variées, une recette de produits complexes et une matière première changeante. Ses algorithmes d'optimisation évolués et intelligents vous permettront d'atteindre des sommets de performance inégalés, tout en répondant aux spécifications les plus strictes de vos produits. La performance de la détection et du traitement des données est telle qu'il vous sera possible d'envisager une automatisation complète de vos opérations.

RETOUR SUR INVESTISSEMENT ET BÉNÉFICES DIRECTS

Pour une usine de bois de plancher, le retour sur l'investissement est estimé **entre 9 et 12 mois** grâce :

- à l'amélioration majeure de la productivité;
- au gain sur le rendement matières et la valeur pouvant atteindre 15 %*;
- au classement constant.

* En fonction de la performance de l'usine avant l'implantation

CRIQ
PARTENAIRE D'INNOVATION

SAGE / X⁴

Scanneur pour l'industrie du bois de plancher

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Caractéristiques de la matière première

Essences :	Érable à sucre, plaine, chêne rouge, chêne blanc, merisier, hêtre, frêne, cerisier, noyer, caryer, jatoba, tigerwood, sapele et cabreuva
Largeurs :	De 1 à 10 po (peuvent être mélangées)
Épaisseurs :	De 0,5 à 2 po
Longueurs :	De 18 po à 20 pi

Défauts détectés

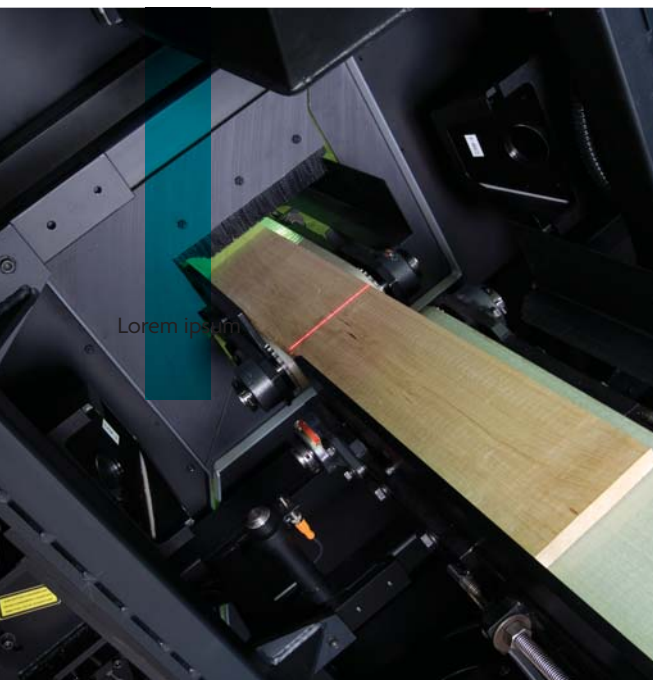
- Fentes trou et roulure
- Touche et manque
- Déviation épaisseur
- Flache
- Voilures de rive (cambrure) et voilure de face
- Nœud sain et nœud non sain
- Strie, poche d'écorce
- Cœur et aubier
- Trace de lattes et de chauffé

Performances

Vitesse de défilement : 600 pieds/min. (modifiable sur demande)

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Détection couleur sur 2 faces
- Détection profilométrie 3D sur 4 faces
- Détection luminance laser sur 4 faces
- Optimisation du tronçonnage
- Optimisation du choix de la face
- Optimisation de l'orientation pour moulurière
- Respect des contraintes de longueur, de quantité, de proportion...



Lorem ipsum

CRIQ, 2017/09/19 - © Tous droits réservés

Pour obtenir des conseils ou de l'information concernant SAGE / X⁴ :

François Gingras, directeur
Équipements industriels et Productivité
418 659-1550 / 800 667-2386, poste 2209
francois.gingras@criq.qc.ca

Guy Genest, coordonnateur
Développement des affaires
418 659-1550 / 800 667-2386, poste 2879
guy.genest@criq.qc.ca

Québec

CRIQ
PARTENAIRE D'INNOVATION

Centre de recherche industrielle du Québec
333, rue Franquet, Québec (Québec) G1P 4C7
T 418 659-1550 F 418 652-2251
www.criq.qc.ca