

Prétronçonnage



Systeme de detection 3D pour le bois

Prétronçonnage est un scanner 3D réalisant la détection de défauts dimensionnels majeurs sur des planches non-planées (gros trous, grosses fentes, gros nœuds ouverts) pouvant occasionner des bris et des arrêts lors de l'opération de moulurage. Il permet également de signaler, par une sortie digitale, le traitement manuel d'une pièce ou le code de retournement des pièces pour l'orientation dans une moulurière.

- Acquisition longitudinale matrice de 1 mm x 0,2 mm
- Vitesse 350 pi/min (1 778 mm/s)
- Type d'acquisition : profilométrie (dimensionnelle)
- Complexité d'installation : faible

Prétronçonnage

Systeme de détection 3D pour le bois

RETOUR SUR INVESTISSEMENT ET BÉNÉFICES DIRECTS

Pour une usine de taille moyenne, le retour sur l'investissement est estimé à **moins de neuf mois**. Ce gain est obtenu grâce à :

- une diminution du nombre de pièces devant être manipulées manuellement;
- une diminution du nombre de défauts produits par la moulurière sur des pièces dont la courbure de face et de rive est trop élevée;
- une diminution de la quantité de main-d'oeuvre requise avant la moulurière pour traiter les planches.

De plus, le système permet aussi des gains directs sur :

- l'augmentation de la qualité des produits livrés;
- la diminution du nombre de cas de problèmes en santé et sécurité;
- la diminution des temps d'arrêt de la moulurière dus au blocage des pièces endommagées ou trop courbes.

PRINCIPALES APPLICATIONS

Prétronçonnage est actuellement utilisé dans les usines de fabrication de planchers de bois franc solides.

L'application pourrait être aisément utilisée pour les applications suivantes :

- fabrication de parquets d'ingénierie;
- fabrication de sciages résineux;
- fabrication de sciages de bois franc;
- fabrication de montants et de marches d'escalier;
- fabrication de moulures.



CRIQ, 2012/10/15 - © Tous droits réservés

Pour obtenir des conseils ou de l'information concernant l'appareil Prétronçonnage :

François Gingras, directeur
Équipements industriels et Productivité
333, rue Franquet, Québec (Québec) G1P 4C7
418 659-1550 / 800 667-2386, poste 2209

Guy Genest, coordonnateur
Développement des affaires
333, rue Franquet, Québec (Québec) G1P 4C7
418 659-1550 / 800 667-2386, poste 2879